



Betania, Ave La Paz, Calle Principal El Ingenio, (frente a Refricentro NORDIC) • Tel.: 390-7975 • Fax: 390-7976 • email: info@solconsa.net

PROSET 3

ACELERANTE DE FRAGUADO

PROSET 3 es un aditivo líquido acelerante de fraguado para mezclas de morteros y hormigones.

USOS

- Para la confección de morteros para carpetas, contrapisos y rellenos.
- En hormigones para pisos, pavimentos, bacheos y otros
- Obras de edificación donde se disponga de poco tiempo para la habilitación
- Hormigón visto y elementos prefabricados.

VENTAJAS

- **PROSET 3**, es de rápida acción, lo que permite una rápida habilitación.
- Se obtienen resistencias más altas a temprana edad
- Su empleo es muy fácil ya que se diluye en el agua de amasado y se dosifica según los requerimientos y condiciones ambientales.
- Debido a su gran eficacia, conduce a una serie de ventajas en la fabricación de prefabricados
- Mayor rotación de los moldes
- Rápido desencofrado del hormigón

MODO DE EMPLEO

PROSET-3 deber ser dosificado con el agua de amasado o bien realizarlos con el agua en la amasadora.

- Para morteros se recomienda una relación de 1 parte de PROSET 3 por cada 3 partes de agua y como máximo 1 parte de aditivo por cada 5 partes de agua.
- En hormigones la relación recomendada de aditivo vs agua, es hasta un máximo de 1:5
- De cualquier manera se deberá regular la relación según la ocasión y el destino de la mezcla de mortero u hormigón.

ADVERTENCIA

- Ante el uso de acelerantes de fragüe, se libera calor y por ello es importante que el material tenga homogeneidad en el curado lo que disminuirá el riesgo de que se genere grietas y fisuras en la masa endurecida.

- Para mayor información, consultar por asesoría técnica.

ALMACENAMIENTO

Seis (6) meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

Manténgase en un lugar fresco y seco, a una temperatura entre 5 y 30 grados centígrados, ya que fuera de este rango, el material puede perder alguna de sus propiedades de prestación.

DATOS TECNICOS

Cumple con la Norma ASTM C 494

PRUEBA	VALOR	NORMA
Consistencia	Fluido	
Color	Gris claro	
Toxicidad	Si	
Inflamabilidad	No	
Densidad	1,28-1,30 Kg/Litro	ASTM D-1475
% Sólidos	41.0	ASTM D-2369
Viscosidad Copa Ford	10-12 seg	ASTM D-1200
pH	9.0 +/- 1-0	ASTM E-70
Estabilidad	6 meses	
Resistencia a la compresión 3 días	125% min	ASTM C-39
7 días	100% min	
28 días	100% min	
Tiempo Aceleración Fragua Inicial a Fragua Final	1 hr min a 3 hr max	ASTM D-403
% Reducción de agua	2% mínimo	ASTM C-403
Presentación	3.8L, 19 L y 208 L	

PRECAUCIONES

Use protección necesaria, este producto puede producir irritación o quemaduras en ojos, piel y vías respiratorias. En caso de quemadura, utilice agua potable para lavar. Consulte a su médico.